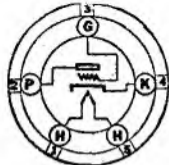
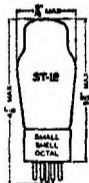




6-Q



5-1



Sylvania  
**TYPE 884**  
**TYPE 885**

**TRIODES A GAZ**

**CARACTERISTIQUES**

	884	885
Tension chauffage	6,3	2,5 volts
Courant chauffage	0,6	1,4 ampère
Ampoule ... ..	ST-12	ST-12
Culot ... ..	6-Q	5-A
Position de montage	Toutes	Toutes

### Capacités directes interélectrodes :

Grille à anode ... ..	3,5	3,5 $\mu\mu\text{f}$
Grille à cathode ... ..	3,5	3,5 $\mu\mu\text{f}$
Anode à cathode ... ..	2,5	2,5 $\mu\mu\text{f}$

### Conditions de fonctionnement et caractéristiques :

Tension anode (instantanée) ... ..	300	300 volts max.
Tension pointe (entre n'importe quelles deux électrodes) ... ..	350	350 volts max.
Courant anodique de pointe ... ..	300	300 ma. max.
Courant anodique moyen :		
pour fréquences au dessous de 200 p/s ...	3	3 ma. max.
pour fréquences au dessus de 200 p/s ...	2	2 ma. max.
Résistance de grille ... ..	**	**

### Fonctionnement comme redresseur contrôlé par la grille\* :

Tension pointe entre n'importe quelles deux électrodes ... ..	350	350 volts max.
Courant anodique de pointe ... ..	300	300 ma. max.
Courant anodique moyen (au delà période de 30 secondes) ... ..	75	75 ma. max.
Résistance de grille ... ..	**	**
Chute tension dans tube ... ..	16	16 volts appr.

\* Chauffage du filament sera appliqué durant 30 secondes avant lancer courant anodique de charge.

\*\* La résistance de grille devra être de 1,000 ohms minimum par volt maximum instantané appliqué à la grille. Des valeurs de résistance supérieure à 500,000 ohms pourraient causer des instabilités dans le circuit.

## APPLICATION

Sylvania types 884 et 885 sont des triodes à gaz à chauffage indirect conçues pour utilisation comme oscillateurs de circuits balayeurs ou comme redresseurs à contrôle de grille. Type 884 est chauffé sous 6,3 volts et a le culot octal. Type 885 est chauffée sous 2,5 volts et a un culot standard 5 broches.

Lorsque c'est possible, la cathode sera connectée au point milieu du filament. Dans les cas où cette connexion n'est pas possible, le filament pourrait être rendu négatif par rapport à la cathode, pourvu que la tension entre filament et cathode ne dépasse pas 100 volts et que la tension pointe entre le filament et n'importe quel autre élément ne dépasse pas 350 volts.