

A.F. SUBMINIATURE PENTODE for hearing aids
 PENTHODE SUBMINIATURE B.F. pour appareils pour sourds
 NF-SUBMINIATURPENTODE für Schwerhörigerengeräte

Heating : direct by D.C.;
 series or parallel supply

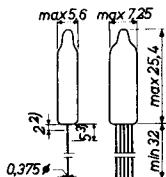
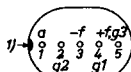
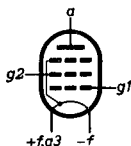
Chauffage: direct par C.C.;
 alimentation en série ou
 en parallèle

Heizung : direkt durch Gleichstrom;
 Serien-oder Parallelspei-
 sung

$V_f = 0,625 \text{ V}$

$I_f = 10 \text{ mA}$

Dimensions in mm
 Dimensions en mm
 Abmessungen in mm



Base, culot, Sockel: Subminiature

Capacitances (measured without external screen)

Capacités (mesurées sans blindage extérieur)

Kapazitäten (gemessen ohne äussere Abschirmung)

$C_{g1} = 1,8 \text{ pF}$

$C_a = 2,0 \text{ pF}$

$C_{ag1} < 0,2 \text{ pF}$

Typical characteristics

Caractéristiques types

Kenndaten

$V_a = 15 \text{ V}$

$V_{R2} = 15 \text{ V}$

$I_a = 60 \text{ } \mu\text{A}$

$I_{g2} = 20 \text{ } \mu\text{A}$

$V_{g1} = -0,62 \text{ V}$

$S = 100 \text{ } \mu\text{A/V}$

$R_f = 1,0 \text{ M}\Omega$

$\mu g2g1 = 7,5$

1) Red spot
 Point rouge
 Roter Punkt

2) This part of the leads should not be bent
 Cette partie des fils ne sera pas pliée
 Dieser Teil der Drähte soll nicht gebogen werden

3) This part of the leads should not be soldered
 Cette partie des fils ne sera pas soudée
 Dieser Teil der Drähte soll nicht gelötet werden

A.F. SUBMINIATURE PENTODE for hearing aids
 PENTHODE SUBMINIATURE B.F. pour appareils pour sourds
 NF-SUBMINIATURPENTODE für Schwerhörigergeräte

Heating : direct by D.C.;
 series or parallel supply

Chauffage: direct par C.C.;
 alimentation en série ou
 en parallèle

Heizung : direkt durch Gleichstrom;
 Serien-oder Parallelspei-
 sung

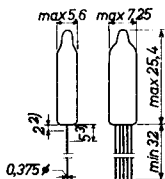
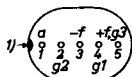
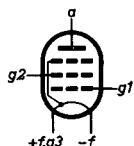
$V_f = 0,625 \text{ V}$

$I_f = 10 \text{ mA}$

Dimensions in mm

Dimensions en mm

Abmessungen in mm



Base, culot, Sockel: Subminiature

Capacitances (measured without external screen)

Capacités (mesurées sans blindage extérieur)

Kapazitäten (gemessen ohne äussere Abschirmung)

$C_{g1} = 1,8 \text{ pF}$

$C_a = 2,0 \text{ pF}$

$C_{ag1} < 0,2 \text{ pF}$

Typical characteristics

Caractéristiques types

Kenndaten

$V_a = 15 \text{ V}$

$V_{g2} = 15 \text{ V}$

$I_a = 60 \text{ } \mu\text{A}$

$I_{g2} = 20 \text{ } \mu\text{A}$

$V_{g1} = -0,62 \text{ V}$

$S = 100 \text{ } \mu\text{A/V}$

$R_f = 1,0 \text{ M}\Omega$

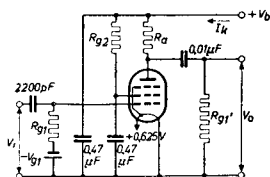
$\mu_{g2g1} = 7,5$

1) Red spot
 Point rouge
 Roter Punkt

2) This part of the leads should not be bent
 Cette partie des fils ne sera pas pliée
 Dieser Teil der Drähte soll nicht gebogen werden

3) This part of the leads should not be soldered
 Cette partie des fils ne sera pas soudée
 Dieser Teil der Drähte soll nicht gelötet werden

Operating characteristics
 Caractéristiques d'utilisation
 Betriebsdaten



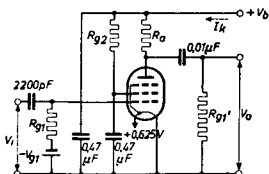
$R_a = 2,2 \text{ M}\Omega$ $R_{g1'} = 5 \text{ M}\Omega$

V_b (V)	$-V_{g1}$ (V)	R_{g1} (M Ω)	R_{g2} (M Ω)	I_k (μ A)	V_i (mV)	$\frac{V_i}{V_o}$
15	-0,62	5	2,7	6,6	50	23,5
18	-0,62	5	3,3	7,6	50	26,5
15	0	10	4,5	6,4		25
18	0	10	5,0	7,6		29,5

Limiting values
 Caractéristiques limites
 Grenzdaten

$V_R = 45 \text{ V}$
 $V_{g2} = 45 \text{ V}$
 $W_R = 1,5 \text{ mW}$
 $W_{g2} = 0,5 \text{ mW}$
 $I_k = 75 \mu\text{A}$

Operating characteristics
Caractéristiques d'utilisation
Betriebsdaten



$R_a = 2,2 \text{ M}\Omega$ $R_{g1}' = 5 \text{ M}\Omega$

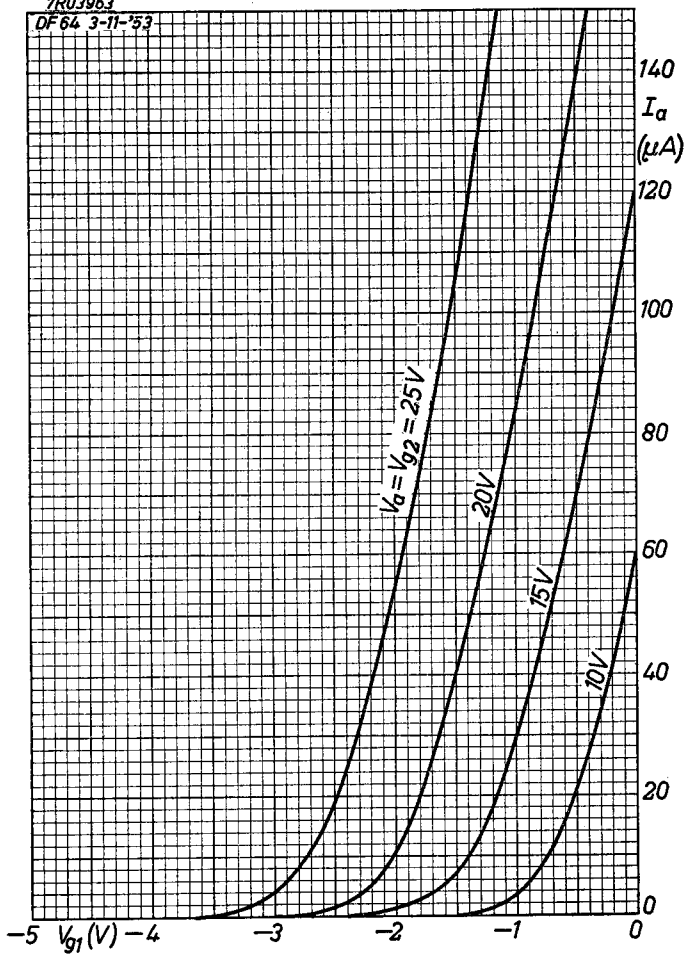
V_b (V)	$-V_{g1}$ (V)	R_{g1} (M Ω)	R_{g2} (M Ω)	I_k (μ A)	V_i (mV)	$\frac{V_i}{V_o}$
15	-0,62	5	2,7	6,6	50	23,5
18	-0,62	5	3,3	7,6	50	26,5
15	0	10	4,5	6,4		25
18	0	10	5,0	7,6		29,5

Limiting values
Caractéristiques limites
Grenzdaten

$V_a = 45 \text{ V}$
 $V_{g2} = 45 \text{ V}$
 $W_a = 1,5 \text{ mW}$
 $W_{g2} = 0,5 \text{ mW}$
 $I_k = 75 \text{ }\mu\text{A}$

7R03963

DF 64 3-11-53



11.11.1953

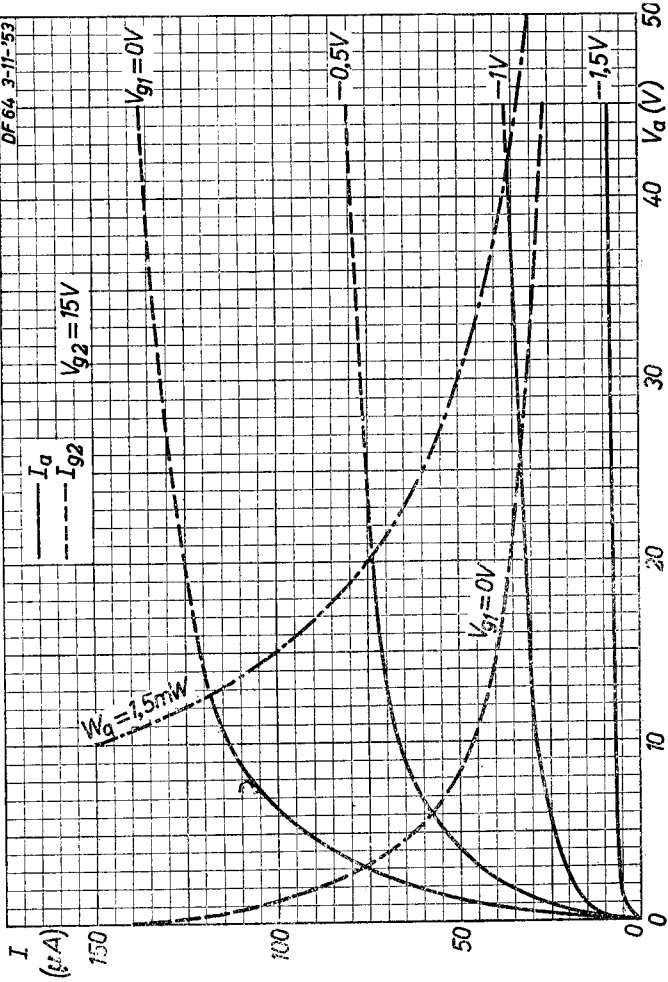
A

DF 64

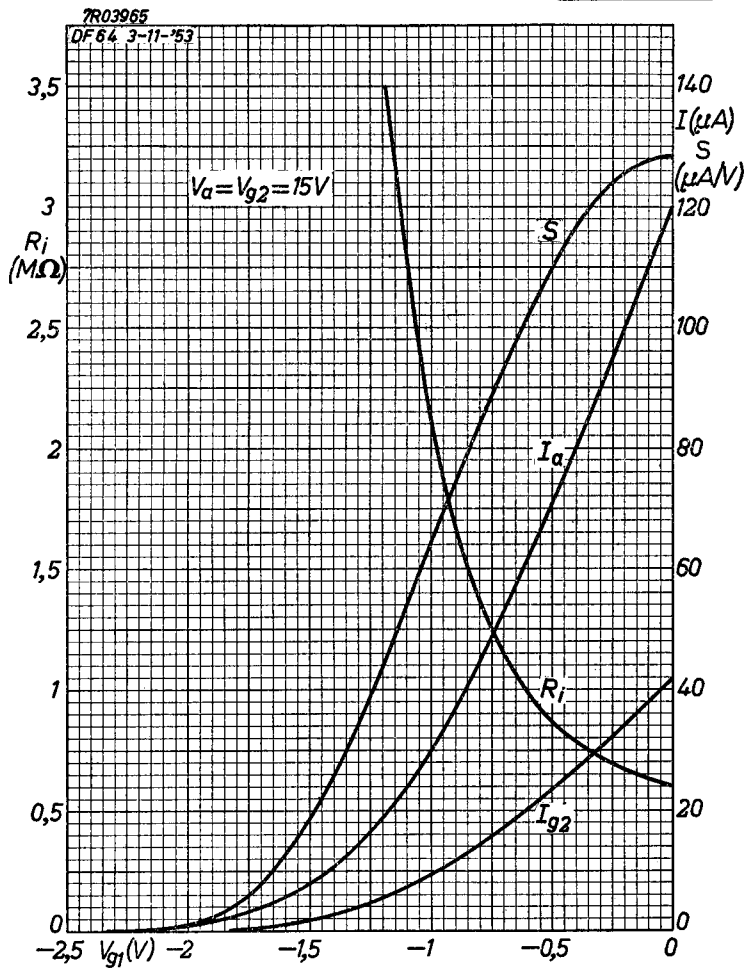
PHILIPS

7R03964

DF 64 3-11-'53



B



PHILIPS



*Electronic
Tube*

HANDBOOK

page	DF64 sheet	date
1	1	1953.11.11
2	1	1955.09.09
3	2	1953.11.11
4	2	1955.09.09
5	A	1953.11.11
6	B	1953.11.11
7	C	1953.11.11
8	FP	2000.03.10