

Podwójna trioda

E 80 CC

Philips

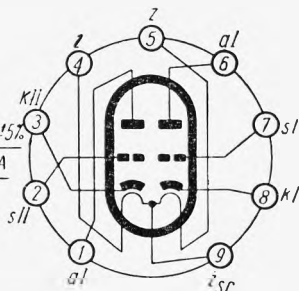
Urządzenia przemysłowe (LL)

Nowal



$$U_{z1} = 6,3; 12,6V \pm 5\%$$

$$I_{z1} = 0,6; 0,3A$$



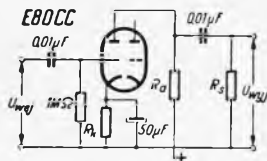
Wartości charakterystyczne

Jeden system

U_a	250	V
$U_g (I_g = 0,3 \mu A)$	-1,3	V
I_a	6	mA
K_a	27	V/V
S_a	2,7	mA/V
ϱ_a	10	k Ω
R_k	0,92	k Ω

U w a g a:

Czas rozgrzewania katody < 23 sek
Czas ochłodzenia się katody > 13 sek



Wartości robocze

Wzm. m. cz. oporowy

	k Ω	k Ω	M Ω	V/V	V	V	%	V	mA
R_a	100	220	0,68	20	21	21	21	21	0,99
	100	3,9	0,68	20	21	21	21	21	0,83
R_k	100	2,2	0,33	20	20	20	20	20	1,95
	100	2,2	0,33	20	20	20	20	20	1,65
R_g	47	18,5	0,15	20	20	20	20	20	1,0
	47	18,5	0,15	20	20	20	20	20	1,0
U_{wyj}/U_{wej}	18,5	18,5	0,15	20	20	20	20	20	3,8
	18,5	18,5	0,15	20	20	20	20	20	3,8
U_{wyf}	20	30	0,15	20	20	20	20	20	3,8
	20	30	0,15	20	20	20	20	20	3,8
h	3,3	3,8	0,15	20	20	20	20	20	3,8
	3,3	3,8	0,15	20	20	20	20	20	3,8
U_{ab}	200	250	0,350	20	20	20	20	20	3,8
	200	250	0,350	20	20	20	20	20	3,8
I_a	1,86	2,45	0,315	20	20	20	20	20	3,8
	1,86	2,45	0,315	20	20	20	20	20	3,8

U w a g a: Lampa nie nadaje się do pracy gdy:

natężenie prądu anodowego $I_a \leq 4,3$ mA

wartość nachylenia $S_a \leq 1,8$ mA

ujemny prąd siatki $-I_{g1} > 1,0 \mu A$

TYPY PODOBNE

ECC 87, 6085

Wartości graniczne		Pojemności	
$U_{a\max}$	600 V	Z ekranem zewn.	
$U_{i\max}$	300 V	$C_{wejl} = C_{wejlII}$	$2,6 \pm 0,7$ pF
$P_{i\max}$	2,0 W	C_{weylII}	$3,5 \pm 0,7$ pF
$-U_{i\max}$	200 V	$C_{afI} = C_{afII}$	$3,0 \pm 0,7$ pF
$I_{c\max}$	12 mA	$C_{afI}^{to} = C_{afII}^{to}$	$3,0 \pm 0,6$ pF
$I_{kaczm\max}$	150 mA	$C_{afI}^{to} = C_{afII}^{to}$	$< 0,23$ pF
$I_{f\max}$	0,3 mA	$C_{afI}^{to} = C_{afII}^{to}$	4,8 pF
$I_{fosc\max}$	30 mA	$C_{afI}^{to} = C_{afII}^{to}$	$1,3 \pm 0,4$ pF
$U_{i\max}$	120 V	$C_{afI}^{to} = C_{afII}^{to}$	$< 0,013$ pF
$R_{i\max}$	1 M Ω	$C_{afI}^{to} = C_{afII}^{to}$	$< 0,1$ pF
$R_{e\max}$	100 k Ω	$C_{afI}^{to} = C_{afII}^{to}$	$< 0,065$ pF

1) I_a szczyt < 30 mA
 $\eta < 0,005$

