



TYRATRON GAZOWANY TG-0,1/1,3

Zastosowanie: lampa typu TG-0,1/1,3 jest miniaturową tetrodą gazowaną przeznaczoną zasadniczo do pracy w układach przekaźnikowych lub prostowniczych.

Wykonanie: balon czołszklany z cokołem heptal. katoda tlenkowa pośrednio żarzona.

Ciężar: $10 \pm 0,5$ g.

Pozycja pracy: dowolna.

Dane znamionowe:

Napięcie żarzenia

$$U_z = 6,3 \text{ V}$$

Prąd żarzenia

$$I_z = 0,6 \text{ A}$$

Spadek napięcia w lampie

$$U_1 = 8 \text{ V}$$

Pojemność wejściowa

$$C_{a1} = 2,5 \text{ pF}$$

Pojemność wyjściowa

$$C_a = 2 \text{ pF}$$

Pojemność przejściowa

$$C_{a1/a} = 0,03 \text{ pF}$$

Czas jonizacji ($U_a = 100 \text{ V}$; $I_{am} = 0,5 \text{ A}$; $U_{a,m} = 50 \text{ V}$)

$$t_{jon} = 0,5 \text{ } \mu\text{sek}$$

Czas dejonizacji:

dla $U_a = 125 \text{ V}$; $U_{s1} = -100 \text{ V}$; $R_{s1} = 1 \text{ k}\Omega$; $I_a = 100 \text{ mA}$

$$t_{dej} = 35 \text{ } \mu\text{sek}$$

dla $U_a = 125 \text{ V}$; $U_{s1} = -10 \text{ V}$; $R_{s1} = 1 \text{ k}\Omega$; $I_a = 100 \text{ mA}$

$$t_{dej} = 75 \text{ } \mu\text{sek}$$

Dane dopuszczalne:

Napięcie żarzenia

$$U_z = 5,7 \div 6,9 \text{ V}$$

Wartość szczytowa napięcia wstecznego anody

$$U_{wm} = 1,3 \text{ kV}$$

Wartość szczytowa napięcia anody

$$U_{am} = 650 \text{ V}$$

Napięcie siatki 2 przy nieprzewodzącej lampie

$$U_{s2} = 100 \text{ V}$$

Napięcie siatki 2 przy przewodzącej lampie

$$U_{s2} = -10 \text{ V}$$

Wartość szczytowa prądu anody

$$I_{am} = 500 \text{ mA}$$

Wartość średnia prądu anody

$$I_{a0} = 100 \text{ mA}$$

Prąd siatki 2

$$I_{s2} = 10 \text{ mA}$$

Napięcie siatki 1 przy nieprzewodzącej lampie

$$U_{s1} = 100 \text{ V}$$

Napięcie siatki 1 przy przewodzącej lampie

$$U_{s1} = -10 \text{ V}$$

Prąd siatki 1

$$I_{s1} = -10 \text{ mA}$$

Wartość oporu w obwodzie siatki 1

$$R_{e1} = 10 \text{ M}\Omega$$

Czas uśredniania

$$t = 30 \text{ sek}$$

Napięcie katoda—grzejnik:

$$U_{+k/g} = 100 \text{ V}$$

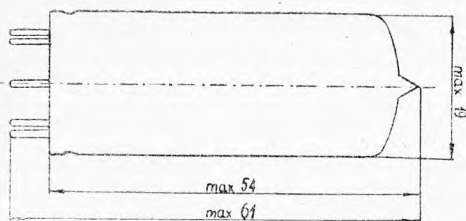
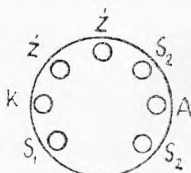
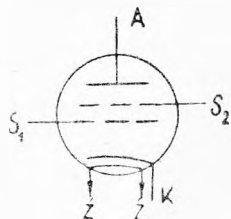
$$U_{-k/g} = 25 \text{ V}$$

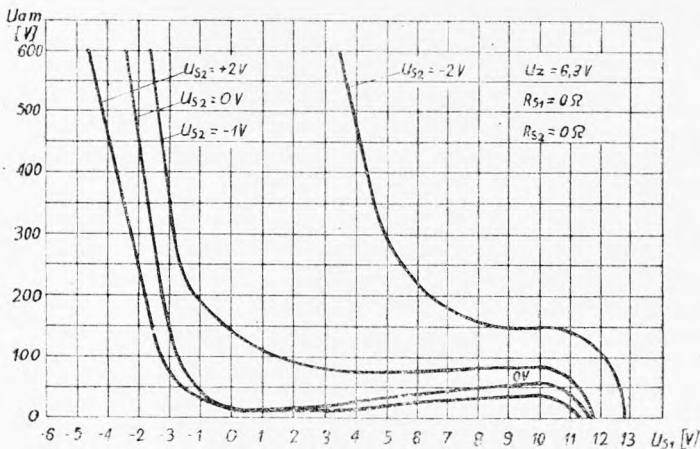
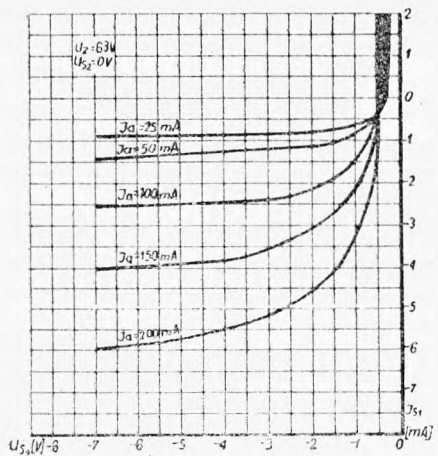
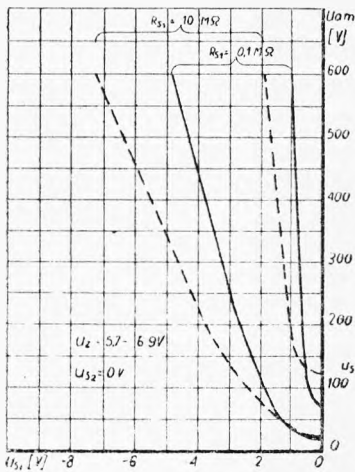
Czas nagrzewania katody

$$t_k = 10 \text{ sek}$$

Temperatura podczas pracy lampy

$$t = -75 \div +90^\circ\text{C}$$





Karta gwarancyjna

Gwarantowana trwałość lampy godzin pracy w normalnym układzie eksploatacyjnym. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych i innych wad nie spowodowanych przez błąd produkcyjny. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest dostarczenie na adres Zakładu starannie opakowanej lampy oraz nitniejszej dokładnie wypełnionej karty gwarancyjnej.

Data produkcji **172051964**

Nr fabryczny **721**

Gwarancja
- ważna do

Data sprzedaży
lub wymiany

.....
podpis sprzedawcy

Data rozpoczęcia eksploatacji Data zakończenia eksploatacji

Ilość przepracowanych godzin Typ aparatury (skrótowa charakterystyka),

układ, wielkość i charakter obciążenia

Przyczyny przedwczesnego zakończenia eksploatacji

Data podpis stwierdzającego wadę

Adres użytkownika